

**クリーン乾燥器**  
**SB-120HG型**  
**取扱説明書**

- この取扱説明書を良くお読みになって、装置をご理解の上使用してください。
- 本書は、誰もがいつでもすぐに見る事のできる場所に保管してください。



**アルプ株式会社**

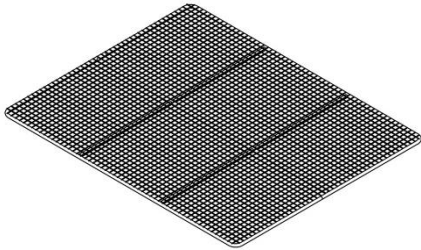
## 目次

1. はじめに	1 頁
2. 付属品	1 頁
3. 安全について	1 頁
4. 各部名称	2 頁
5. 設置	3~4 頁
6. 操作方法	5~19 頁
7. 故障時の対応	20 頁
8. 保守・点検	20~23 頁
9. 仕様	24 頁

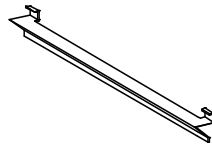
## 1. はじめに

このたびは本器をご選定いただき誠にありがとうございます。  
この製品を末永くご使用いただくために取扱説明書は丁寧に扱い、いつもお手元に置いてご使用ください。  
本器がお手元に届きましたら、輸送中において異常または破損がないか点検してからご使用ください。  
万一、破損あるいは仕様どおり動作しない場合は、販売店または弊社までご連絡ください。

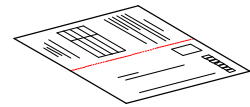
## 2. 付属品



棚板 3 枚



棚受 6 本



保証書 1 部

●本取扱説明書 1 部

万一、付属品の欠品・損傷等がありましたら、販売店または弊社までご連絡ください。

## 3. 安全について

この取扱説明書には本器を安全に操作し、意図された能力を維持するための情報や注意事項が記載されています。本器を使用する前に以下の安全に関する注意事項をよくお読み下さい。  
重要度に応じて以下の表記がされています。



### 危険

操作や取扱いを誤ると、使用者が死亡または重症につながる危険性が極めて高いことを意味します。



### 警告

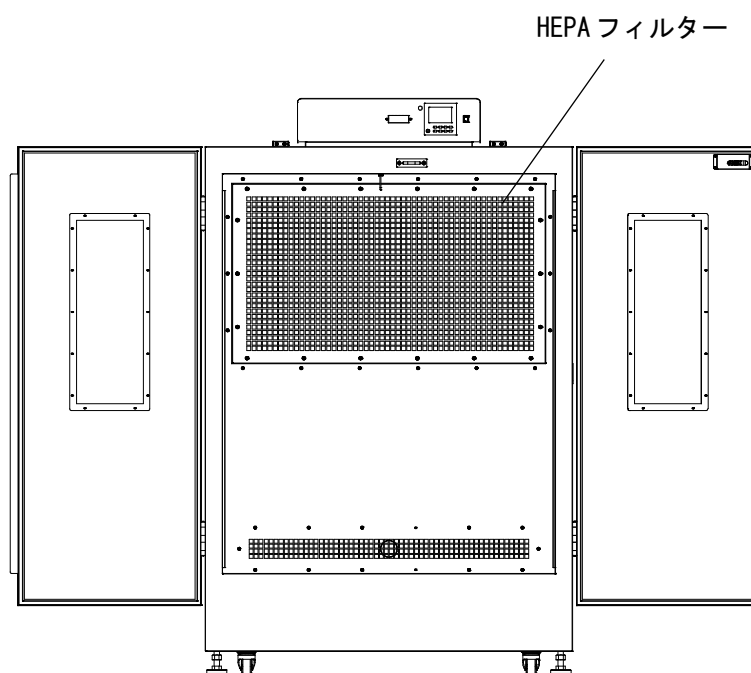
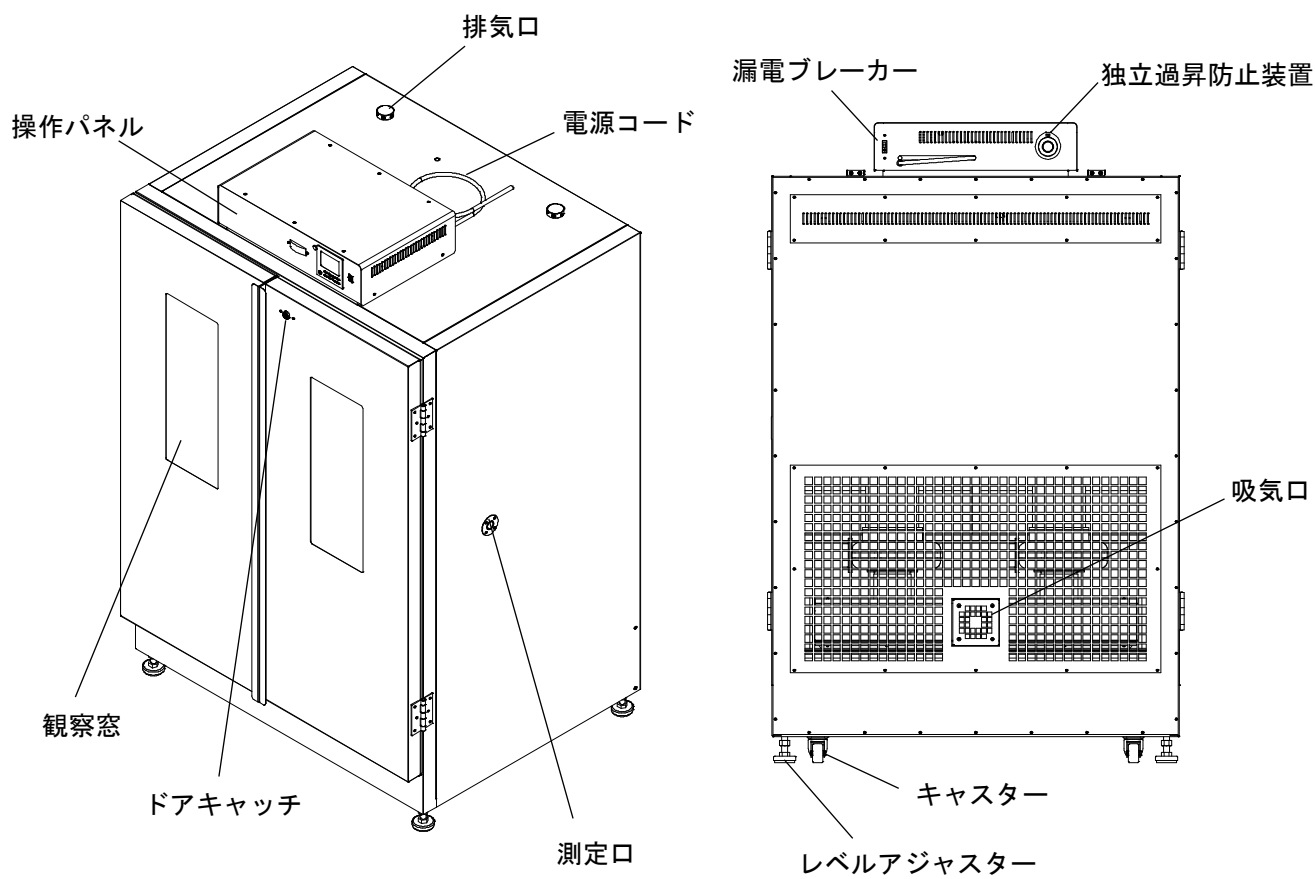
操作や取扱いを誤ると、使用者が死亡または重症につながる可能性があることを意味します。



### 注意

操作や取扱いを誤ると、使用者が傷害を負う、または器械を損傷する、あるいは意図された能力を維持できない可能性があることを意味します。

## 4. 各部名称



## 5. 設置

### 5. 1 移動



#### 警告

- ・ 器械の移動は必ず2人以上の人数で行ってください。
- ・ 器械を持ち上げて移動しないでください。



#### 注意

- ・ 操作パネル部及びガラス部分を持って移動しないでください。
- ・ 器械に物をぶつかけたりして衝撃を与えないでください。

### 5. 2 設置場所



#### 危険

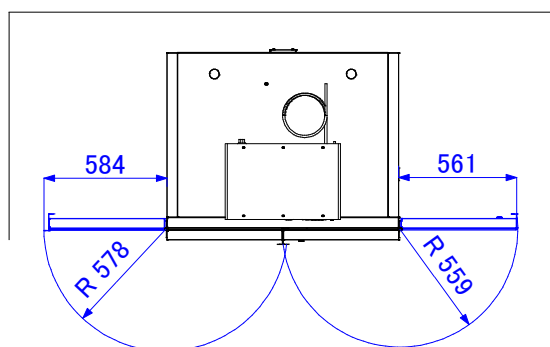
- ・ 引火性・爆発性・腐食性ガス等の発生する化学薬品の近傍に設置しないでください。



#### 注意

- ・ 耐荷重が十分で水平な場所に設置してください。
- ・ 直射日光が当たらない通風の良い場所、湿気や埃が少ない場所に設置してください。
- ・ エアコンの風が直接当たらない場所に設置してください。
- ・ 器械後方を壁面等から10cm、上面を50cm以上離して設置してください。
- ・ 器械正面と左右方向に十分なスペースのある場所に設置してください。(※扉可動範囲参照)

#### ※扉可動範囲



### 5. 3 設置環境

- ・ 周囲温度・・・10℃～40℃
- ・ 相対湿度35～85%

## 5. 4 電源の接続



### 警告

- ・ タコ足配線をしないでください。またテーブルタップ等市販コードを使用せず、建屋のコンセントに直接接続してください。
- ・ 重量物の下に電源コードを挟まないでください。
- ・ 電源プラグは電源コンセント形状に合った正しいものを使用してください。



### 注意

- ・ 器械の仕様に基づく定格電圧、及び定格電流以上の容量を持つ商用電源に単独で接続してください。

## 5. 5 保護接地（アース）



### 警告

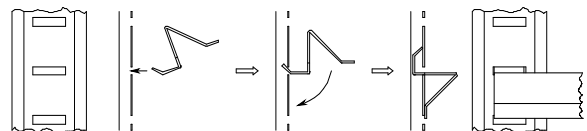
- ・ 保護接地（アース）は接地端子付のコンセントに接続してください。
- ・ アース付コンセントが無い場合は、アース線を必ず接地してください。
- ・ ガス管や水道管、及び電話線や避雷針の保護接地（アース）には接続しないでください

## 5. 6 器械の固定

- ・ レベルアジャスターにて本体を水平に固定してください。

## 5. 7 棚受の設置

- ①棚支柱の角穴に棚受を差し込む
- ②棚受を下側に回転させる
- ③棚受を上下左右に動かし、棚受が外れないことを確認して設置完了



## 5. 8 棚板の設置

- ◎棚板は棚受の上に乗せ、前後の空間が均等になるように設置します。  
また、棚板が水平であることを確認します。



### 注意

- ・ 棚受及び棚板設置の際は、手袋や安全靴などの保護具を着用してください。  
落下や端面に手指が引っ掛かり、ケガをする恐れがあります。
- ・ 棚受及び棚板を落とさないように注意してください。怪我や変形、へこみの恐れがあります。
- ・ 棚受及び棚板は水平に設置してください。水平に設置しないと脱落する恐れがあります。

## 6. 操作方法

### 6. 1 基本的な操作手順

#### 6. 1. 1 運転の流れ

##### はじめに

漏電ブレーカーが ON になっていることを確認してください。

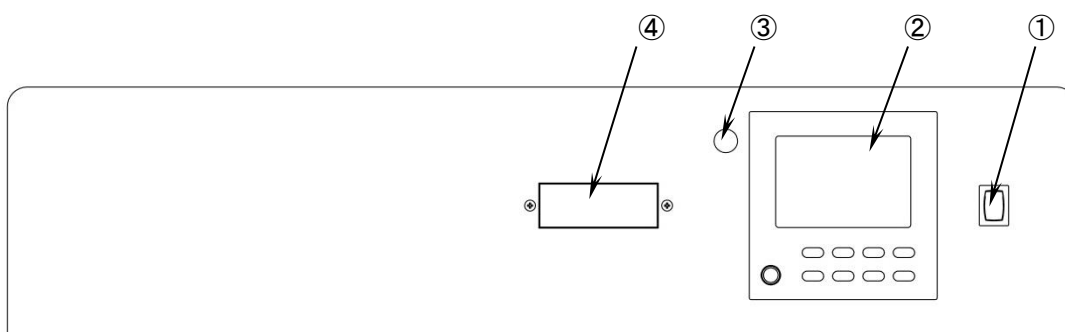
漏電ブレーカーが ON にならない場合は使用を中止して、販売店または弊社にご連絡ください。



危険

- 濡れた手で器械の操作をしないでください。感電の恐れがあります。

#### 6. 1. 2 操作パネル各部名称



- ①POWER スイッチ：電源の ON/OFF を行ないます
- ②温度調節器：温度、時間、制御に関する設定を行ないます
- ③運転ランプ：運転中に点灯します
- ④微差圧計：HEPA フィルターの目詰まり具合を指示します

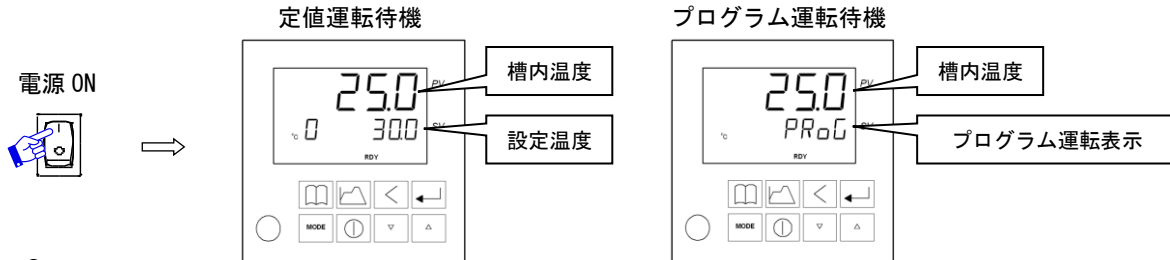
## 6. 1. 3 電源ON

①POWER スイッチを ON にします。

- ・ 温度調節器が点灯します。
- ・ ファンモーターが作動し、槽内に風が循環します。



②温度調節器は電源 ON の後しばらくすると待機状態に入ります。

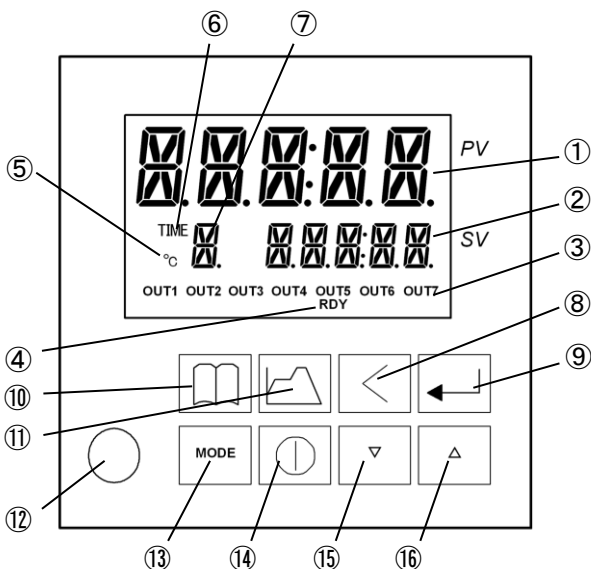


### 注意

- ・ 清浄度が保てるのは POWER スイッチ ON で槽内に風が循環している時のみです。扉を閉じた状態でも POWER スイッチを OFF にすると槽内の清浄度は低下します。

## 6. 1. 4 温度調節器の設定

### 1. 温度調節器各部名称



- ①PV(測定値)表示: PV(温度測定値)や各種パラメーター記号を表示します。
- ②SV(設定値)表示: SV(温度設定値)や各種パラメーター設定値を表示します。
- ③出力表示  
OUT1: ヒーター通電時に点灯します。  
OUT3: 運転中に点灯します。  
OUT4: 正常時点灯, 槽内温度が異常上昇時に消灯します。  
OUT5: 正常時点灯, ヒーター故障時に消灯します。  
その他は非表示です。
- ④運転表示  
RDY: 運転待機中に点灯します。(運転中消灯)
- ⑤単位表示: 温度の単位 (°C) を表示します。
- ⑥タイマー運転表示: プログラム運転中に点滅します。

⑦温度域表示: SV 値(温度設定値)によって表示が変化します。(右表参照)  
プログラム運転時はプログラムのステップ番号を表示します。

SV 値における温度域表示の変化

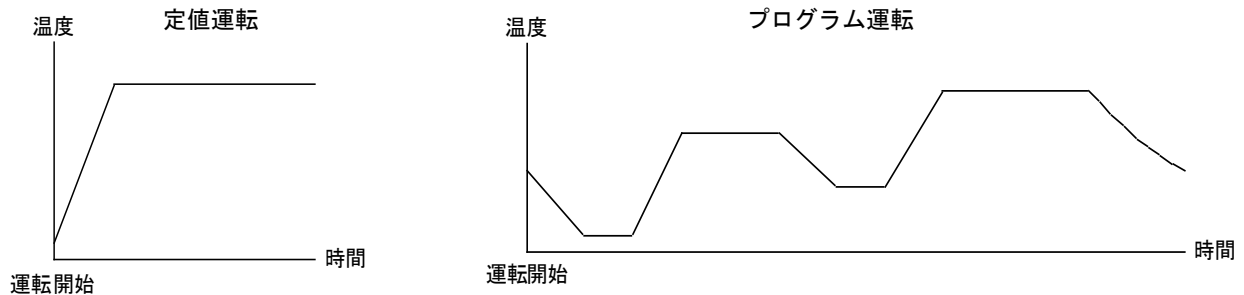
表示	SV 値
0	0.0°C~40.0°C
1	40.1°C~50.0°C
2	50.1°C~60.0°C
3	60.1°C~70.0°C
4	70.1°C~80.0°C

- ⑧桁移動キー: 設定値変更の際、桁移動を行ないます。
- ⑨登録キー: 設定値変更の際、変更した数値を登録します。
- ⑩呼び出しキー: プログラム運転の際、プログラムの設定を呼び出します。
- ⑪運転切換キー: プログラム運転/定値運転を切り換えます。
- ⑫通信ポート: パソコンと通信を行なう際に使用します。(オプション)
- ⑬モードキー: 設定の進行や運転中に設定の確認を行ないます。
- ⑭スタート/ストップキー: 運転の開始/停止を行ないます。
- ⑮ダウンキー: 設定時、数値を減少させます。
- ⑯アップキー: 設定時、数値を増加させます。

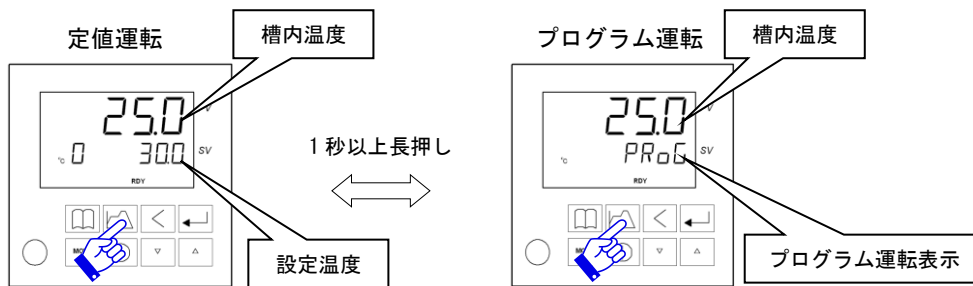


## 2. 定値運転・プログラム運転の切り換え

◎一定の温度で連続運転する場合は定値運転に、タイマー運転やプログラムにより自動運転する場合はプログラム運転に切り換えます。



◎定値/プログラム運転の切り換えは運転切換キーで行ないます。  
運転切換キーを1秒以上長押しすると運転が切り換わります。

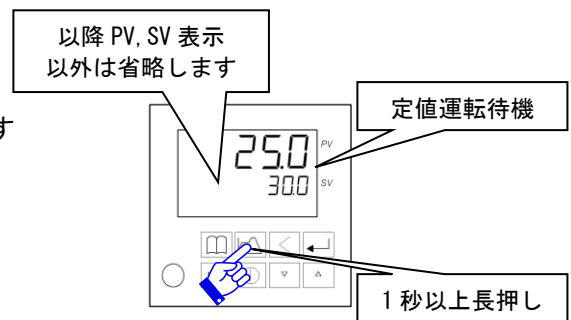


## 3. 定値運転・プログラム運転の設定

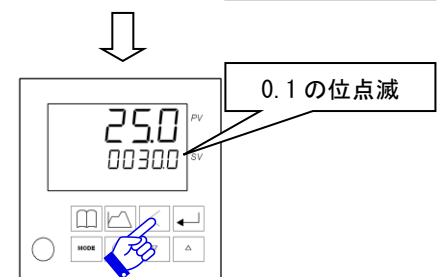
### A. 定値運転の設定

例) 設定値 30.0°C→45.0°Cに設定

①運転切換キーを1秒以上長押しして定値運転に切り換えます

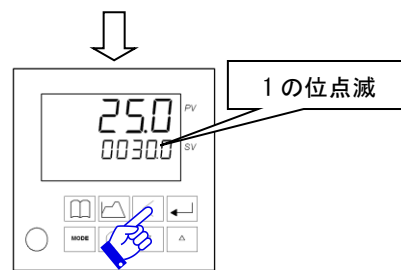


②桁移動キーを1回押します  
・0.1の位が点滅します

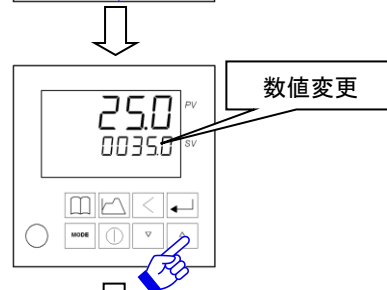


次ページへ続く

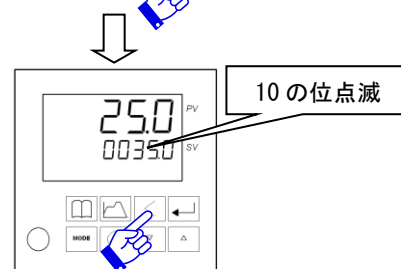
- ③桁移動キーを1回押します  
・1の位が点滅します



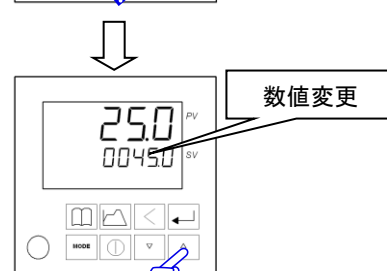
- ④アップキーを押して点滅している数値を5に変更します



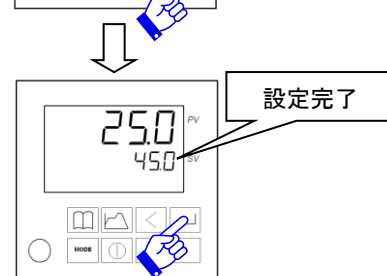
- ⑤桁移動キーを1回押します  
・10の位が点滅します



- ⑥アップキーを押して点滅している数値を4に変更します



- ⑦登録キーを押して設定完了です

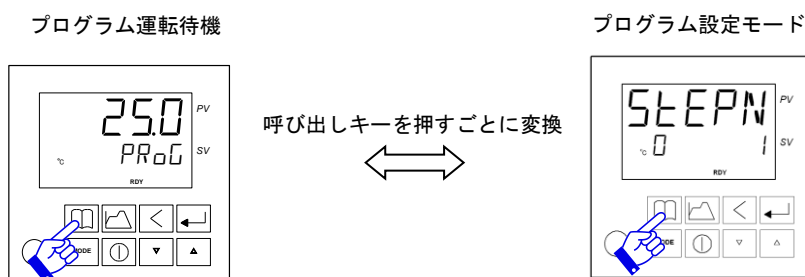


◎変更した内容を登録する際は、必ず登録キーを押して下さい。  
アップキー、ダウンキーの操作だけで変更した内容は登録されません。

## B. プログラム運転の設定

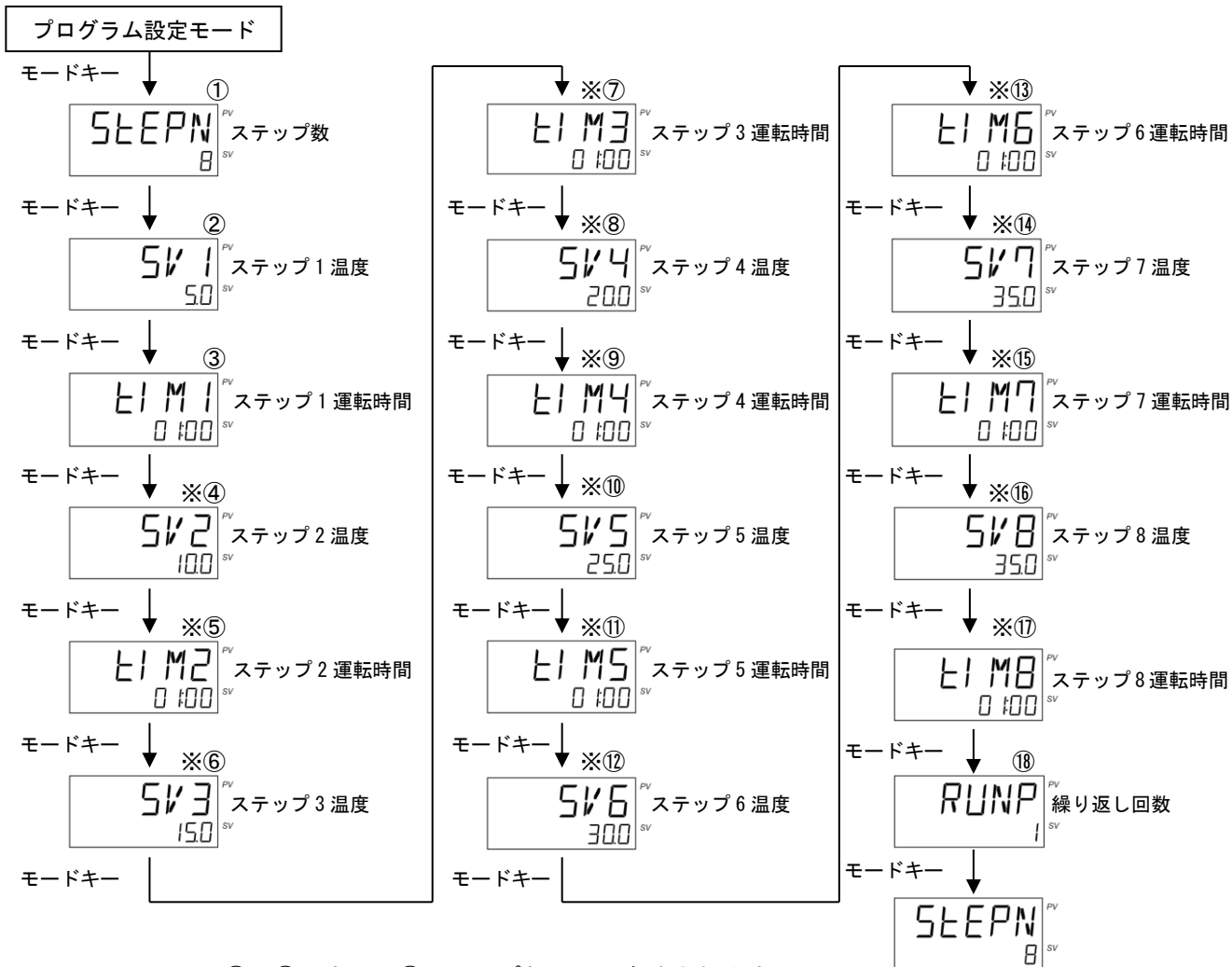
### B-1 プログラムの呼び出し

- ◎プログラム運転待機状態で呼び出しキーを押すとプログラム設定モードに入ります。



## B-2 プログラム設定値

◎プログラム設定モードにて、モードキーを押すごとにプログラムの設定値が進行します。

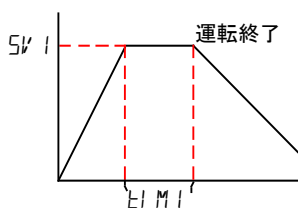


※④～⑰の表示は①ステップ数により省略されます

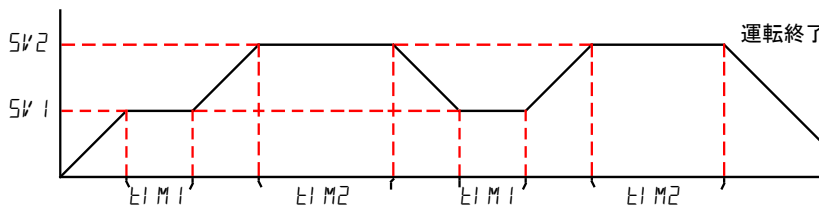
番号	名称	内容
①	ステップ数	プログラムのステップ数を設定します。最大8ステップ迄設定可能です。
②④⑥⑧⑩⑫⑭⑯	ステップ*温度	各ステップの運転温度を設定します。
③⑤⑦⑨⑪⑬⑮⑰	ステップ*運転時間	各ステップの運転時間を設定します。0000～9999 まで設定可(0000で無限時間) 運転時間は設定温度に到達してからカウントを開始します。
⑱	繰り返し回数	プログラムの繰り返し回数を設定します。0～9999 回まで設定可(0で無限回)

### ●プログラム運転例

ステップ数 1 (SLEEPN : 1)  
繰り返し回数 1 (RUNP : 1)

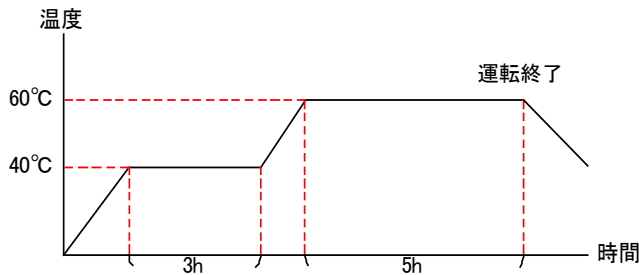


ステップ数 2 (SLEEPN : 2)  
繰り返し回数 2 (RUNP : 2)

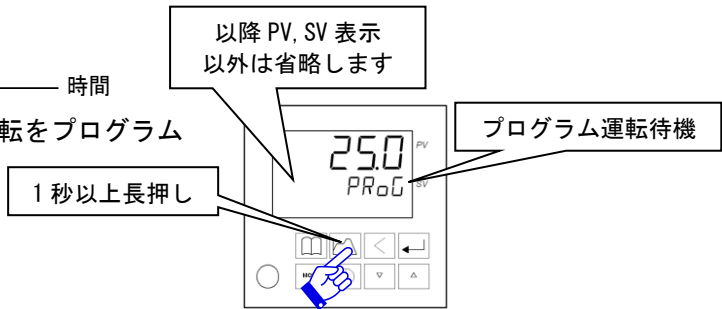


### B-3 プログラム設定

例) 40℃にて3時間運転後 60℃にて5時間運転し、運転終了

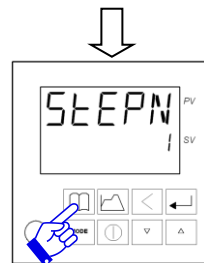


- ① 運転切り換えキーを1秒以上長押しして運転をプログラム運転に切り換えます。

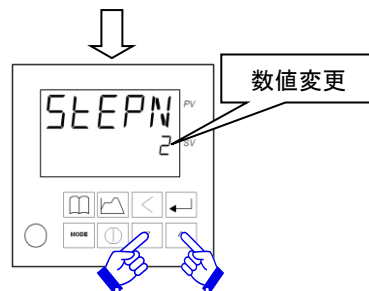


#### ○ステップ数の設定

- ② 呼び出しキーを押してプログラム設定モードに入ります  
・ステップ数の設定が表示されます

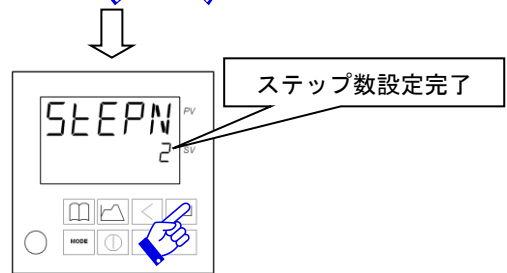


- ③ アップキーまたはダウンキーを押して数値を2に変更します



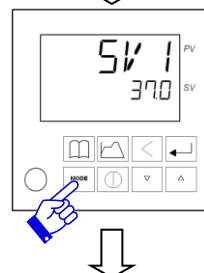
- ④ 登録キーを押します  
・ステップ数設定完了

◎変更した内容を登録する際は、必ず登録キーを押して下さい。  
アップキー、ダウンキーの操作だけで変更した内容は登録されません。



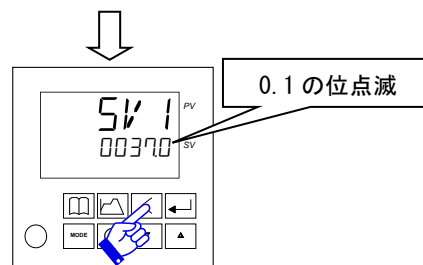
#### ○ステップ1 温度の設定

- ⑤ モードキーを押します  
・ステップ1 温度の設定が表示されます

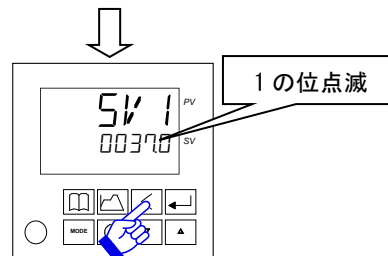


次ページへ続く

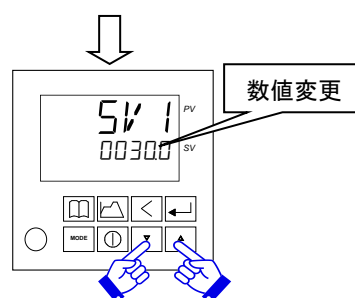
- ⑥桁移動キーを押します  
・0.1の位が点滅します



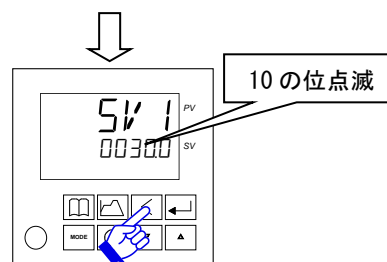
- ⑦桁移動キーを押します  
・1の位が点滅します



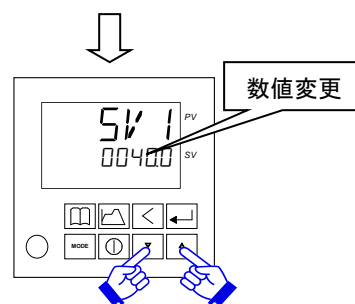
- ⑧アップキーまたはダウンキーを押して点滅している  
数値を0に変更します



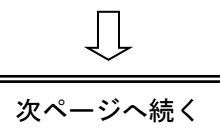
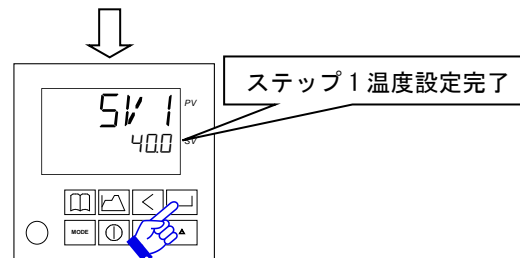
- ⑨桁移動キーを押します  
・10の位が点滅します



- ⑩アップキーまたはダウンキーを押して点滅している  
数値を4に変更します

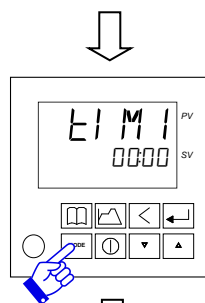


- ⑪登録キーを押します  
・ステップ1温度設定完了

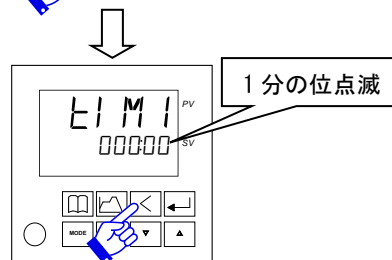


## ○ステップ1 運転時間の設定

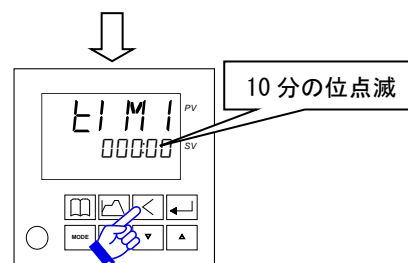
- ⑫モードキーを押します  
・ステップ1 運転時間の設定が表示されます



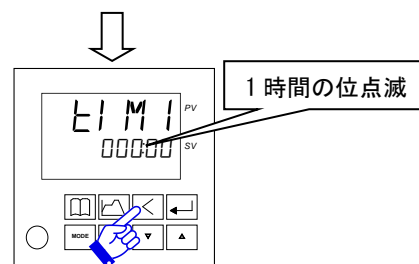
- ⑬桁移動キーを押します  
・分の位が点滅します



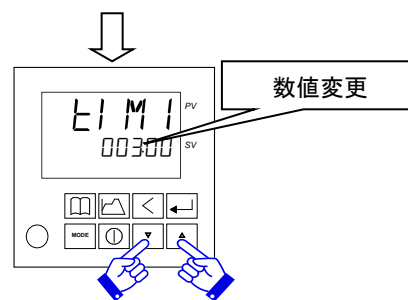
- ⑭桁移動キーを押します  
・10分の位が点滅します



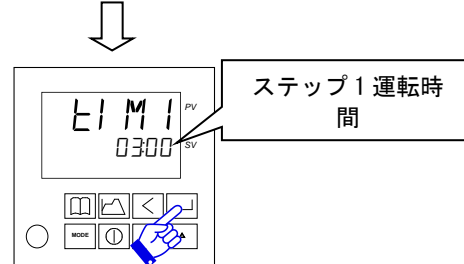
- ⑮桁移動キーを押します  
・1時間の位が点滅します



- ⑯アップキーまたはダウンキーを押して点滅している数値を3に変更します



- ⑰登録キーを押します  
・ステップ1 運転時間設定完了

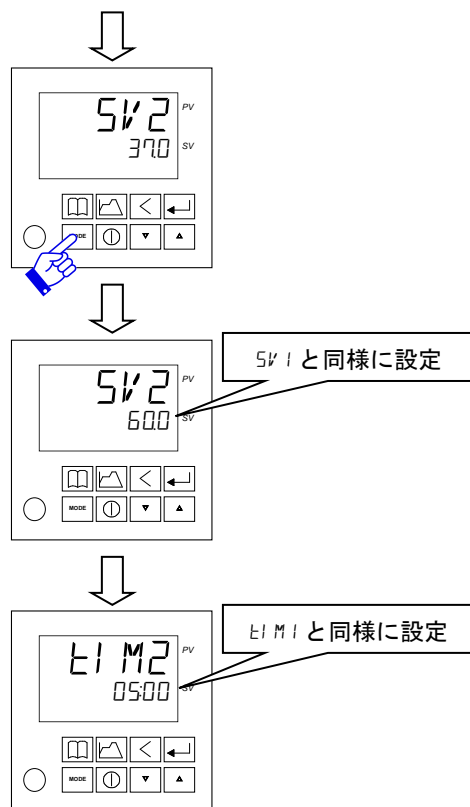


次ページへ続く

## ○ステップ2 温度、運転時間の設定

- ⑱モードキーを押します  
・ステップ2 温度の設定が表示されます

→以降同様に SV2 と E1 M2 を設定します



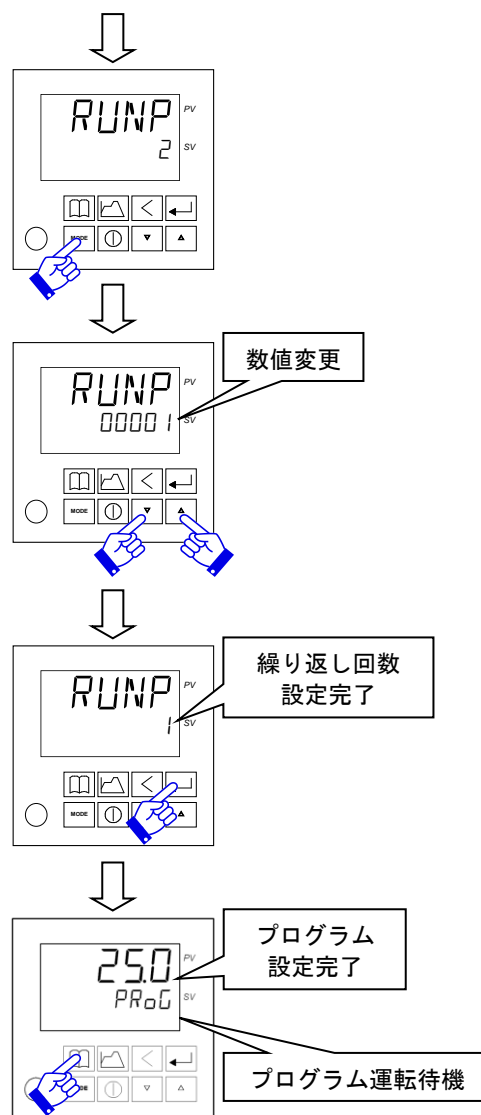
## ○繰り返し回数の設定

- ⑲E1 M2 まで設定が完了したらモードキーを押します  
・繰り返し回数の設定が表示されます

- ⑳アップキーまたはダウンキーを押して数値を1に変更します

- ㉑登録キーを押します

- ㉒呼び出しキーを押します  
・プログラム運転待機状態に戻ります  
以上で設定完了です



## 4. 温度補正

◎槽内を他の計測器で測定する際に設定温度と槽内温度に差が生じる場合があります。  
このとき温度補正値を入力することで設定温度と槽内温度の差を近づけることができます。

例) 設定温度 40℃にて安定しているが、槽内温度は 38℃にて安定している  
(槽内温度が設定温度よりも 2℃低い状態)

### 設定手順

- ①定値運転モードにて、モードキーを 2 秒以上長押しします  
・パラメーター入力画面に入ります

◎温度補正値はそれぞれの温度域別に設定します。  
現在表示されている温度域の温度補正値が入力されますので他の温度域の温度補正値を入力する場合は下表を参考にして SV 値(設定値)を変更し、温度域表示を変更させてください。

◎ここで入力された温度補正値はプログラム運転にも反映されます。

温度域表示	SV 値
0	0.0℃~40.0℃
1	40.1℃~50.0℃
2	50.1℃~60.0℃
3	60.1℃~70.0℃
4	70.1℃~80.0℃

- ②モードキーを 1 回押します  
・温度補正値が表示されます

◎出荷時の補正値は器械によって異なります

- ③ダウンキーを押して補正値を初期値より-2.0 低い値に変更します

※補正値の入力について

- 設定温度に対して槽内温度が 2.0℃低い場合  
補正値=(現在の補正値)-2.0
- 設定温度に対して槽内温度が 2.0℃高い場合  
補正値=(現在の補正値)+2.0

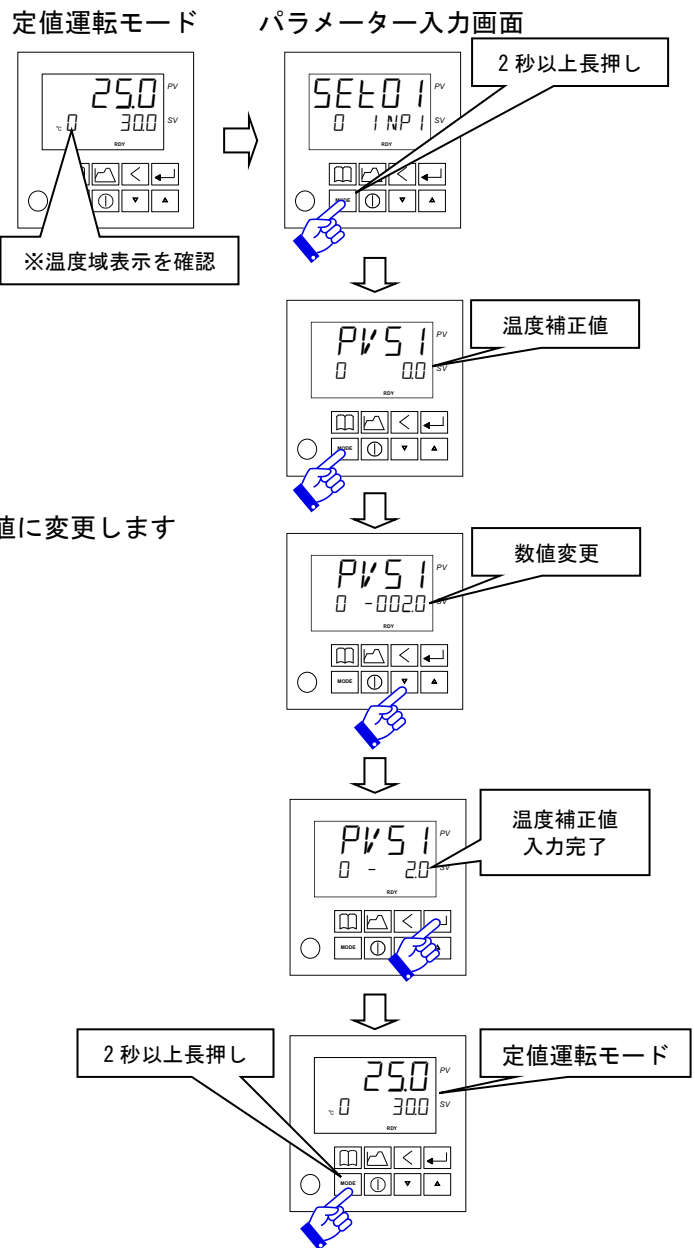
- ④登録キーを押します

- ⑤モードキーを 2 秒以上長押しします  
・定値運転モードに戻ります  
以上で設定完了です



### 注意

・正しい補正値を入力するために、温度補正値の算出は必ず槽内温度が安定した状態で行なってください。



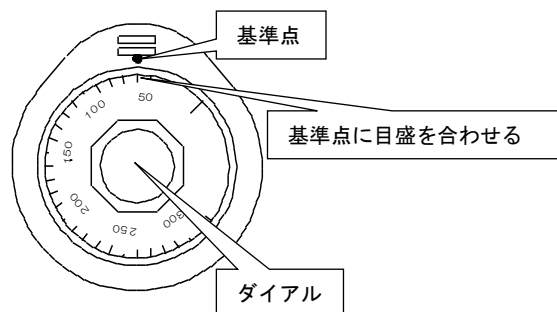


## 6. 1. 5 独立過昇防止装置の設定

◎独立過昇防止装置はヒーター室の温度を監視しています。

ヒーター室の温度が独立過昇防止装置の設定温度に達するとヒーター回路を遮断しブザーで報知します。通常は温度調節器の設定温度+30℃~50℃に設定し、運転温度を変更する毎にこの独立過昇防止装置の設定温度を変更して下さい。プログラム運転で様々な温度を運転する場合は、プログラム中の最も高い温度を基準に設定してください。

設定方法は、ダイヤルを回して目盛を基準点に合わせます。



### 警告

**※独立過昇防止装置は試料の保護が目的ではなく、装置の異常加熱防止を目的として設置しています。爆発性物質、可燃性物質の使用における事故を防ぐ目的のものではありません。**

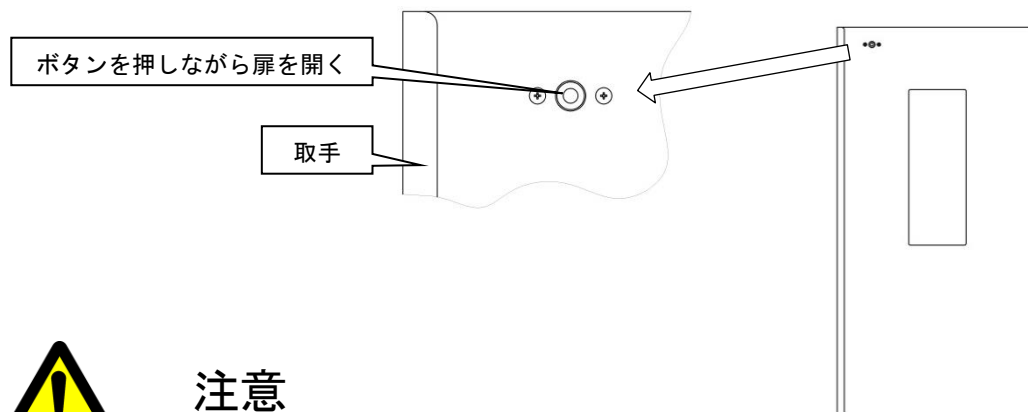
独立過昇防止装置の設定は確実に行ってください。

- ・低温運転でも温度調節器が故障した場合は槽内が高温になる恐れがあります。このとき試料が樹脂などの場合は溶解して火災の原因になります。
- ・独立過昇防止装置の設定範囲は 50℃から 320℃です。正しく設定しないと温度上昇途中で作動したり槽内が高温になって試料から発火するなど火災の原因になります。

## 6. 1. 6 試料の収納

### 1. 扉の開閉

扉は取手に指をかけて、ドアキャッチのボタンを押しながら開けてください。扉を閉めるときはボタンを押さなくても閉められます。



### 注意

- ・扉を開閉の際、手や指を挟まれないように注意してください。

## 2. 試料収納時の諸注意



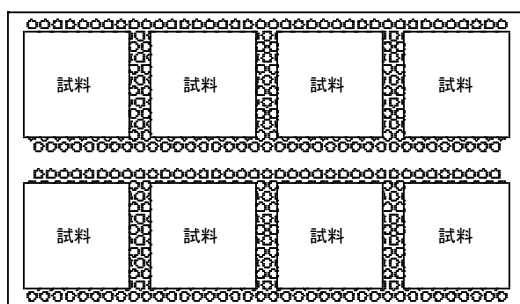
### 危険

- ・ 本器は防爆仕様ではありません。爆発性、可燃性物質を入れないでください。
- ・ 腐食性ガスを発生させるような試料を入れないでください。内槽及び外装は酸、アルカリにより腐食します。  
またドアパッキンは酸、アルカリ、オイル、有機溶剤などにより腐食することがあります。
- ・ 濡れた手で機器の操作をしないでください。感電の恐れがあります。

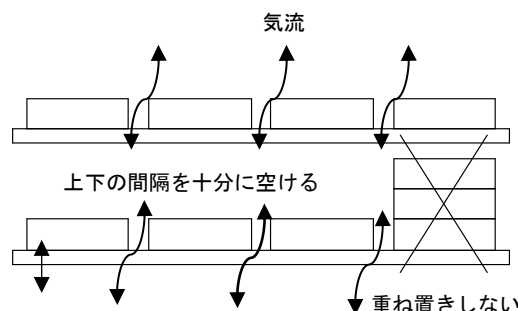


### 警告

- ・ 耐熱性の低い物質を入れないでください。樹脂容器などは設置場所により低温運転でも溶解し、火災に発展する恐れがあります。収納する試料の特性を考慮の上運転を行ってください
- ・ 試料は必ず棚板に乗せてください。  
底面に試料や試料を乗せた棚板を直置きすると変形、へこみや正しく温度制御ができなくなり火災や焼損に発展する恐れがあります。また棚板は、前後と内壁との隙間を空けて設置してください。
- ・ 試料を入れすぎないでください。  
槽内の空きスペースが少ないと対流を妨げて槽内が異常温度になり、火災あるいは試料を損傷させる恐れがあります。試料を配置する際は下図の注意点を必ず守ってください。



40%以上の空きスペースを確保し等荷重になるよう分散して乗せる

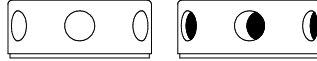


### 注意

- ・ 槽内の棚板の耐荷重(30kg/枚)を超える試料を載せないでください。
- ・ 多量の水を含む試料を入れないでください。

### 3. 排気口

排気量を調節する際は、排気口のキャップを回して開口部を調節してください。  
乾燥を優先させたい場合は排気口を開け、恒温を優先させたい場合は排気口を閉じてください。



#### 警告

- ・ 運転中または運転終了後しばらくは排気口と排気口周辺は高温になっている場合があります。火傷の恐れがありますので手を触れないようにしてください。また火災の恐れがありますので排気口近傍に物を置かないでください。



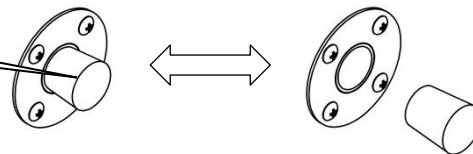
#### 注意

- ・ 器械上部に物を乗せないでください。変形、へこみの恐れがあります。

### 4. 測定口

槽内にセンサーなどの計測器を設置する場合は、測定口よりケーブルを挿入してください。  
測定口を使用しない場合は必ず付属の栓で測定口を塞いで運転してください。

測定口を使用しないときは塞ぐ



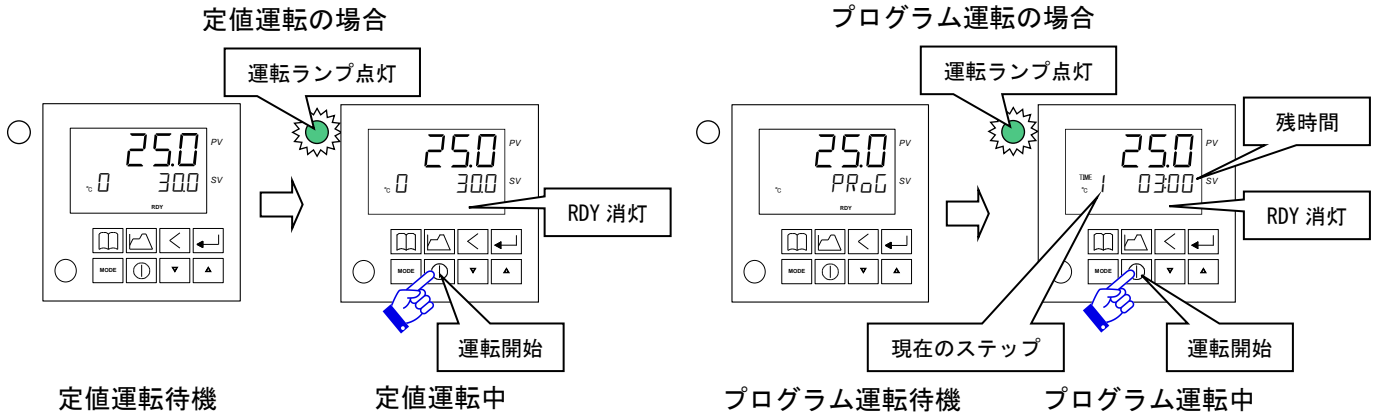
#### 警告

- ・ 運転中または運転終了後しばらくは測定口と測定口周辺は高温になっています。火傷の恐れがありますので手を触れないようにしてください。また火災の恐れがありますので測定口近傍に物を置かないでください。
- ・ 測定口を開放したまま運転しないでください。また測定口を使用する場合は隙間を埋める処置を施してください。測定口を開放したまま運転すると制御が不安定になり火災につながる恐れがあります。

## 6. 1. 7 運転開始

### 1. 運転開始

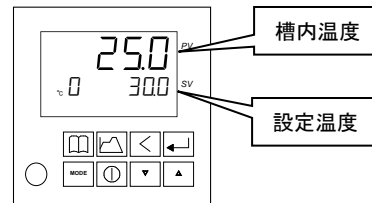
運転待機状態でスタート/ストップキーを押すと運転ランプが点灯し、設定温度に向かって制御を開始します。運転を開始すると下図のように表示が変化します。



◎本器は運転中に停電が発生した場合はすべての制御が停止します。停電復帰後も運転は停止したままですので手動にて運転を再開してください。

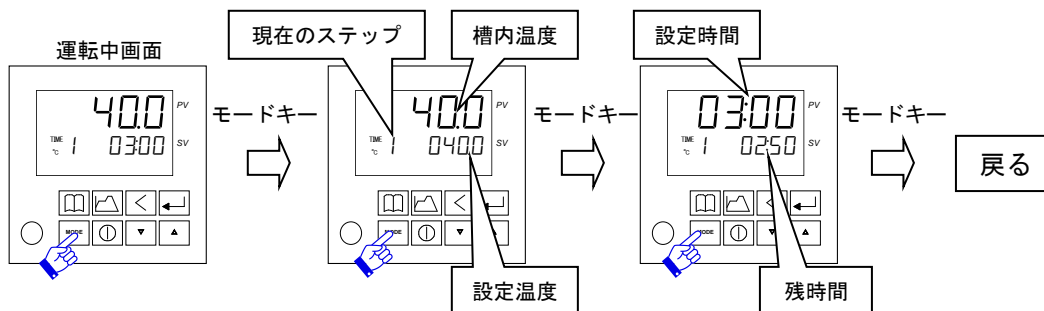
### 2. 定値運転中の設定確認


定値運転中はSV表示に現在の設定温度が表示されます。



### 3. プログラム運転中の設定確認

プログラム運転中モードキーを押すと現在制御しているステップの設定が確認できます。モードキーを押すと下図のように画面が進行します。



◎運転中プログラムの内容を全て確認するには呼び出しキー  を押してからモードキーで画面を進行させます。再度呼び出しキーを押すと元の画面に戻ります。



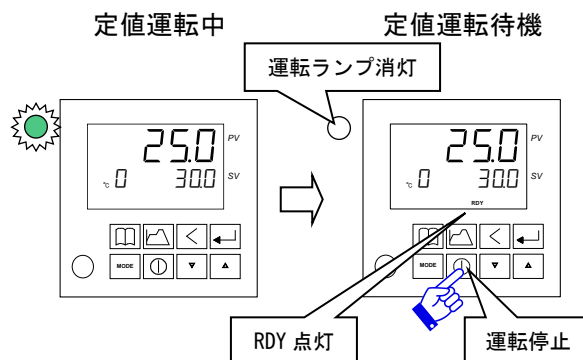
## 警告

- ・ 高温時に扉を開けないでください。また扉を開けたまま運転しないでください。火傷や急激な熱変化により試料が損傷する可能性があります。

## 6. 1. 8 運転停止

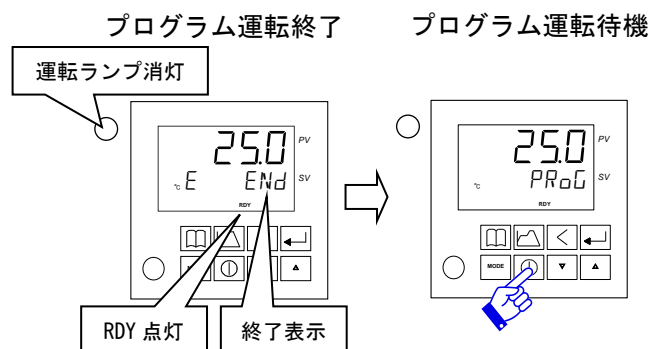
### 1. 定値運転の停止

定値運転を停止する際はスタート/ストップキーを押します。



### 2. プログラム運転の停止

プログラム運転は設定した時間が経過すると自動的に運転が停止します。  
プログラム運転終了画面でスタート/ストップキーを押すとプログラム運転待機画面に戻ります。  
プログラム運転中に運転を停止する際はスタート/ストップキーを押します。



## 6. 1. 9 試料の取り出し



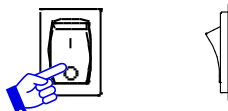
### 警告

- 内槽壁面、扉内面、試料、棚板等は運転終了後もしばらくは高温になっています。火傷の恐れがありますので試料を出し入れする際はこれらに直接触れないように注意してください。槽内温度が十分に下がってからか、保護具を着用して試料の出し入れを行ってください。

## 6. 1. 10 電源OFF

①POWER スイッチを OFF にします。

- 温度調節器が消灯します。
- ファンモーターが停止します。



### 注意

- 清浄度が保てるのは POWER スイッチ ON で槽内に風が循環している時のみです。扉を閉じた状態でも POWER スイッチを OFF にすると槽内の清浄度は低下します。

## 7. 故障時の対応

万一異常が発生した場合、ただちに漏電ブレーカーを切り、電源プラグを抜いてください。  
販売店または弊社までご連絡ください。

故障の場合に連絡していただきたい事

(品名・型式名・製造番号は配電盤右側面の銘板に表示しています。)

◆品名・型式名 ◆製造番号 ◆お買い上げ年月日 ◆故障内容 (できるだけ詳しく)

故障内容一覧

症状	動作及び表示	確認内容
操作パネルが点灯しない		<ul style="list-style-type: none"> <li>・漏電ブレーカーがONになっているか</li> <li>・POWERスイッチがONになっているか</li> </ul>
槽内が異常温度になった	<ul style="list-style-type: none"> <li>・PV表示色: 緑→橙</li> <li>・ブザー鳴動</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・槽内に試料を入れすぎではないか</li> <li>・槽内に風が循環しているか</li> </ul>
漏電ブレーカーが切れた		<ul style="list-style-type: none"> <li>・器械を濡らさなかったか</li> </ul>
温度表示が異常になった	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ [-----] 表示</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・センサーの端子が外れていないか</li> </ul>
表示がいつもと違う	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ERROR, ERR 1 など</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ POWERスイッチを一旦OFFにし、再びONにして再現するか</li> </ul>
温度が上がらない	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ PV表示色: 緑→赤</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 槽内の水分が多くないか</li> <li>・ 槽内に試料を入れすぎではないか</li> <li>・ 送風ファンが回っているか</li> </ul>

上記の内容を確認後、弊社または販売店までご連絡ください

## 8. 保守・点検

### 8. 1 保守・点検時の諸注意



警告

- ・ 器械が常温に戻ってから実施してください。
- ・ 器械は絶対に分解しないでください。

長期間使用しない時は



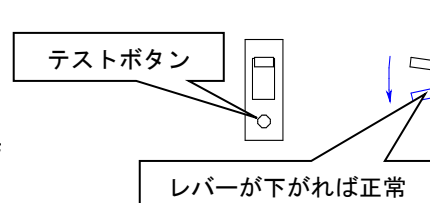
注意

- ・ 漏電ブレーカーを切ってから電源プラグを抜いてください。
- ・ 絶対に中に入らないでください。特に子供が遊ぶような場所に放置しないでください。

### 8. 2 保守・点検内容

#### 8. 2. 1 漏電ブレーカー

◎漏電ブレーカーをONにして、テストボタンを細い棒 (ペンの先など) で押してください。ここで自動的にOFFになれば正常です。  
OFFにならない場合は漏電ブレーカーの故障ですので弊社または販売店までご連絡ください。この点検は、月に1回以上行ってください。



## 8. 2. 2 清掃

- ・外装及び槽内の汚れは、よく絞った柔らかい布で拭き取ってください。

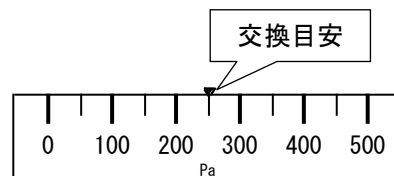


### 注意

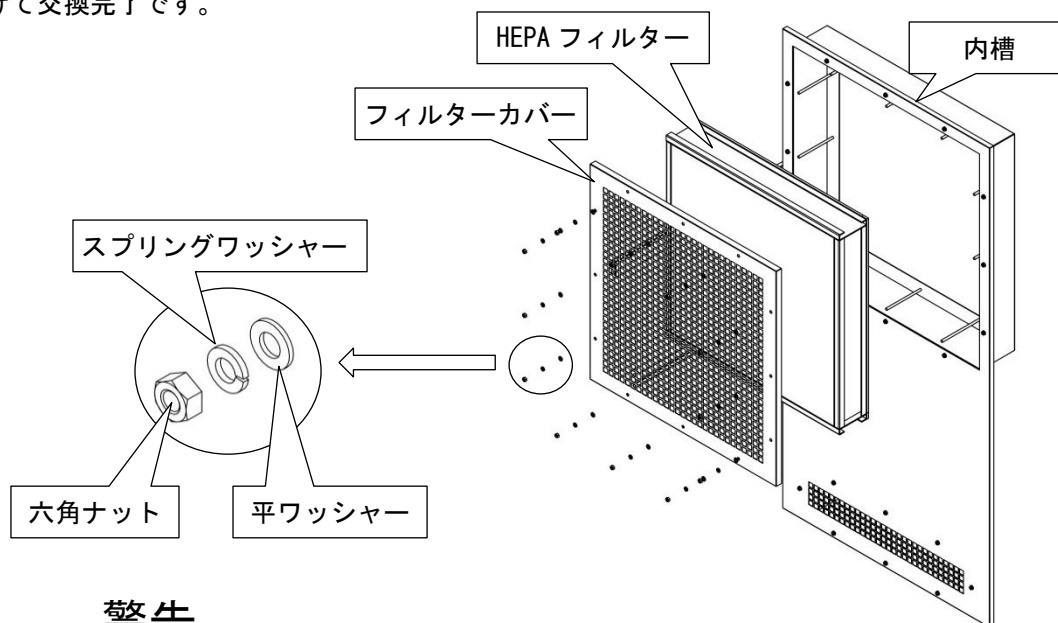
- ・清掃は必ず POWER スイッチ OFF の状態で行なってください。
- ・ベンジン、シンナー、クレンザーなどを用いて拭いたり、強くこすったりしないでください。

## 8. 2. 3 HEPA フィルター

- ・槽内の清浄度を保つために HEPA フィルターを定期的に交換してください。微差圧計の指針が **250Pa** 以上を示したら HEPA フィルターの交換時期です。※交換フィルターご購入の際は販売店または弊社までご連絡ください。



交換方法は、まず六角ナットを緩めてフィルターカバーを取り外します。その後 HEPA フィルターを取り出して新しいものと交換します。最後にフィルターカバーを取付けて六角ナット（スプリングワッシャー、平ワッシャーを挟む）を締め付けて交換完了です。



### 警告

- ・運転中及び運転終了後もしばらくは内槽や HEPA フィルターは高温になっています。触ると火傷の恐れがありますので交換の際は内槽や HEPA フィルターの温度を確認してください。



### 注意

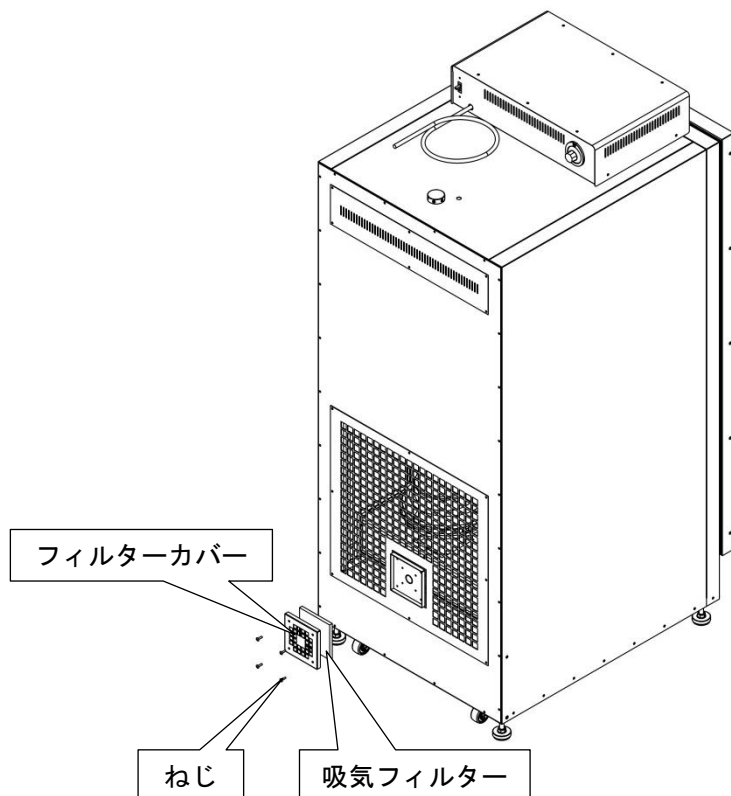
- ・必ず HEPA フィルター付属の取扱説明書をお読みになって、HEPA フィルターの取り扱いをよく理解した上で交換を行ってください。HEPA フィルターの取付方向は、必ずパッキンが内槽に当たる方向に取り付けてください。
- ・取り付けた HEPA フィルターを外して再利用しないでください。一旦取り付けられた HEPA フィルターのパッキンは大変脆くなっており、再利用した際清浄度が保てなくなる恐れがありますので交換時以外は HEPA フィルターを外さないでください。

## 8. 2. 4 吸気フィルター

- ・ 吸気口には粗塵を取り除くために不織布製のフィルターが設置されています。フィルターが汚れてきたら水道水でかるくすすいで汚れを取り除いてください。フィルターがほつれたり、破れたりした場合や汚れがひどい場合は新しいフィルターに交換してください。※交換フィルターご購入の際は販売店または弊社までご連絡ください。

交換方法は以下の通りです。

- ①ねじを緩めてフィルターカバーを取り外します。
- ②フィルターを取り出して清掃または交換します。
- ③フィルターを取り付けます。
- ④フィルターカバーを取り付けて作業完了です。



### 注意

- ・ 吸気フィルターは定期的に洗浄または交換してください。吸気フィルターを汚れた状態や破損した状態で使い続けると、HEPA フィルターの寿命が短くなる可能性があります。



## 8. 3 安全装置

### 1. 自動過昇防止機能

温度調節器には万一の温度過昇状態に対して、槽内の温度が設定温度+5°Cに達した時点でヒーターへの通電を停止し、火災等の危険を防止します。

自動過昇防止機能が働いた際出力表示 OUT4 が消灯し、PV 表示の色が緑から橙に変化します。

### 2. 独立過昇防止装置

万一温度調節器が故障し制御不能に至った場合にこの装置の設定温度に達するとブザーで知らせてヒーター回路の元開閉器を遮断し、火災等の危険を防止します。

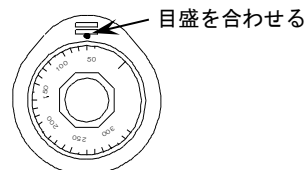
この装置のダイヤルは、器械パネルボックスの背面に設置されています。

温度調節器の主運転設定温度+30°C~50°Cに設定し、運転温度を変更する毎にこの独立過昇防止装置の設定温度を変更して下さい。



### 警告

- 特に耐熱性の低い樹脂系の物質等を乾燥する際は、低温運転でも温度調節器が故障した場合は、樹脂が溶解し火災に発展する恐れがありますので、この装置の設定を確実に実行してください。



### 3. ヒーター断線検出

温度上昇時、45分経過しても槽内温度の上昇が1°C以下の時、

ヒーター断線とみなしてヒーターへの通電を停止します。このとき出力表示 OUT5 が消灯し、PV 表示の色が緑から赤に変化します。

### 4. 温度設定値上限設定

本器の温度設定値上限は 80°Cです。入力ミスから大切な試料を守ります。

### 5. 過電流・漏電ブレーカー

回路に異常な漏電及び過電流が発生しますと、漏電ブレーカーが働き電源回路を遮断します。

### 6. サーマルリレー

モーターが過負荷により発熱した場合、サーマルリレーが働き装置が全停止します。

### 7. センサー異常検出機能

万一温度制御センサーが故障した場合、操作パネル表示部に[-----]を表示して制御を停止します。



### 注意

- 上記の安全装置が作動したら直ちに漏電ブレーカーを OFF にし、販売店または弊社までご連絡ください。

## 9. 仕様

型式	SB-120HG
有効内寸法 W×D×H (mm)	1000×500×1200
外寸法 W×D×H (mm)	1120×910×1730
温度範囲	室温+5°C～80°C
クリーン度	クラス1000 (温度安定時)
ヒーター出力	フィン付きシースヒーター 2.0kW×1本
送風機出力	0.1kW×2台
電源	AC200V 50/60Hz
標準付属品	本取扱説明書1部 保証書1部 棚板3枚 棚受6本

---

### ◎ 責任

取扱説明書に記載された内容を厳守してください。  
万一、取扱説明書に反してご使用された場合、事故または故障発生の責任は一切負いません。  
取扱説明書で禁止している事項は、実施しないでください。  
思わぬ事故や故障を起こす原因となります。

### ◎ お知らせ

- ・この取扱説明書の内容は、将来予告なく変更することがあります。
- ・落丁、乱丁はお取替えします。

取扱説明書  
クリーン乾燥器  
SB-120HG  
第1版 2018年05月14日

---

製造元：アルプ株式会社  
所在地：〒205-0003  
東京都羽村市緑ヶ丘 3-3-10  
TEL：042-579-0531  
FAX：042-579-0533  
<http://www.alpco.co.jp>  
E-mail:alpco@wonder.ocn.ne.jp